

Brzeźnica, 13.11.2018 r.

INFORMACJA NT. AKTUALIZACJI ZAPYTANIA OFERTOWEGO NR 3/1.4/IIIE/18

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowo-Usługowe Elżbieta i Jerzy Pater Sp. z o.o. pragnie poinformować, iż w związku z błędem pisarskim dotyczącym ilości form produkcyjnych oraz parametrów technicznych w ramach zapytania ofertowego nr 3/1.4/IIIE/18 dokonano korekty punktu I zapytania ofertowego nr 3/1.4/IIIE/18 w zakresie ilości form do produkcji łupanych elementów ogrodzeniowych oraz parametrów technicznych dotyczących głębokości powierzchni zahartowanej:

Dostawa – Formy stalowe do produkcji niskich elementów typu kostka brukowa, ekonawierzchnie oraz form do produkcji elementów łupanych i wysokich

Dostawa 37 form produkcyjnych, które będą stanowić element linii produkcyjnej do wibroprasowanych elementów betonowych. Producent i model wibroprasy, do której przeznaczone są formy:

- Hess RH 1500 – dla form do kostki brukowej oraz ekonawierzchnii
- Schlosser – szczegółowy sposób mocowania oraz wymiary zostaną przekazane w załączniku nr 4 Hess RH 1500 (forma winna być o 1,5 cm węższa niż standardowa forma, mocowanie uszu formy winno być 5 cm powyżej dolnej krawędzi) - dla form wysokich oraz elementów łupanych

Wymagane parametry techniczne:

- spasowanie na stronę:
 - Formy do produkcji niskich elementów typu kostka brukowa, ekonawierzchnie: 0,3mm/0,4mm,
 - Formy do produkcji elementów łupanych i wysokich: 0,4 mm /0,7 mm
- twardość powierzchni zahartowanej:
 - matryca 68 HRC,
 - stopki stempla 62 HRC,
- głębokość powierzchni zahartowanej:
 - matryca min. 68 HRC/1,2mm głębokości,
 - stopki stempla min. 62 HRC/1,2 mm.

Zestawienie form:

1. Formy do produkcji niskich elementów typu kostka brukowa, ekonawierzchnie:
 - a. Formy do produkcji kostki brukowej- 5 szt.,
 - b. Formy do produkcji kostki brukowej oraz ekonawierzchni -13 szt.
2. Formy do produkcji elementów łupanych i wysokich:
 - a. Formy do produkcji łupanych elementów ogrodzeniowych – 4 szt. w tym:
 - i. Forma do produkcji pustaków cokołowych – 1 szt.,
 - ii. Forma do produkcji pustaków słupkowych – 1 szt.,
 - iii. Forma do produkcji daszków cokołowych – 1 szt.
 - iv. Forma do produkcji daszków słupkowych – 1 szt.,
 - b. Forma do produkcji stopnia schodowego łupanego – 1 szt.,
 - c. Forma do produkcji palisad łupanych – 6 szt.:

- i. 100x150x400 mm – 2 szt.,
 - ii. 100x150x450 mm – 1 szt.,
 - iii. 100x150x600 mm – 2 szt.,
 - iv. 100x150x800 mm – 1 szt.,
- d. Forma do produkcji palisady gładkiej – 2 szt.:
 - i. 100x100x300 mm – 1 szt.,
 - ii. 100x100x600 mm – 1 szt.,
- e. Forma do produkcji obrzeży palisadowych – 1 szt.,
- f. Forma do produkcji obrzeża trawnikowego – 5 szt. w tym:
 - i. 60x200x900 mm – 1 szt.,
 - ii. 100x300x300 mm – 1 szt.
 - iii. Obrzegowania i odwodnienia – 3 szt.,

W związku z powyższym, termin na składanie ofert ulega wydłużeniu o 4 dni, tj. oferta musi zostać złożona w nieprzekraczalnym terminie do dnia 18.12.2018 do godz. 15:30 w siedzibie firmy PPHU Elżbieta i Jerzy Pater Sp. z o.o., ul. Dębicka 52, 39-207 Brzeźnica.

W związku ze zmianą terminu składania ofert, przesunięciu ulega termin otwarcia ofert na dzień 18.12.2018 o godz. 16:00.

Pozostałe zapisy Zapytania ofertowego nr 3/1.4/IIE/18 dotyczącego dostawy „Zakup form stalowych do produkcji niskich elementów typu kostka brukowa, ekonawierzchnie oraz form do produkcji elementów łupanych i wysokich” i załączników nie uległy zmianie.

Załączniki:

1. Zapytanie ofertowe nr 3/1.4/IIE/18 obowiązujące od 13.11.2018